

NAFTA ARATIRI 97

El **color azul** de la **Nafta Aratiri 97** es la primera característica que indica que el producto comercializado se ajusta a la calidad establecida para la **Gasolina sin plomo Ron 95 con mezcla de etanol anhidro** especificado por el **Ministerio de Industria y Comercio**, indicados en la **Tabla I**, a través del **Decreto¹** y las **Resoluciones^{2 y 3}**.

La formulación de la **Nafta Aratiri 97** permite que el **número de octano (RON)** sea superior a **98**, lo que proporciona el **rendimiento** y la **potencia** requerida para los que buscan la **máxima calidad** de respuesta a las exigencias del motor.

Tabla I. Especificaciones técnicas para **Gasolina sin plomo Ron 95 con mezcla de etanol anhidro**

Ensayos de calidad	Unidad	Especificación técnica ^{1, 2 y 3}		Método de ensayo	
		Mínimo	Máximo		
Aspecto	...	Límpido sin sustancias en suspensión		Visual	
Densidad a 15°C	gr/cm ³	Informar		ASTM D4052	
Contenido de etanol anhidro	% v/v	24,0	25,0	ABNT NBR 13992	
Color	...	Azul/ Azul verdoso		Visual	
Azufre	mg/kg	...	150	ASTM D5453	
Hidrocarburos aromáticos	% v/v	...	30,0	Infrarrojo ⁴	
Benceno	% v/v	...	1,5	ASTM D6277	
M.T.B.E	% v/v	...	2,0	ASTM D5845	
Tensión de vapor	KPa	49,0	93,0	ASTM D5191	
Gomas existentes	mg/100 ml	...	5,0	ASTM D381	
Numero de octanos	RON	95,0	...	ASTM D2699	
Destilación (volumen evaporado)	10%	°C	...	70,0	ASTM D86
	50%		65,0	120,0	
	90%		...	190,0	
	Punto final		...	225,0	
	Residuo	%	...	2,0	

Referencias

¹ Decreto N°4562/15

² Resolución N°770/17

³ Resolución N°385/18

⁴ Determinado con método referencial de infrarrojo (admitido por el Ministerio de Industria y Comercio)

NAFTA OIKOITE 93

La **Nafta Oikoite 93** comercializada por **PETROPAR** posee un **octanaje real (RON) mayor de 94** y presenta **coloración amarilla**, de tal forma a dar cumplimiento al **Decreto¹** y **Resolución^{5 y 6}** del **Ministerio de Industria y Comercio** que establecen los requerimientos de calidad, indicados en la **Tabla I**, para la **Gasolina sin plomo Ron 90 con mezcla de etanol anhidro**.

La formulación de la **Nafta Oikoite 93** permite equilibrar calidad, potencia, rendimiento y precio justo, se trata del combustible que apunta a la mayor cantidad de vehículos del parque automotor que actual circulan en el país.

Tabla I. Especificaciones técnicas para **Gasolina sin plomo Ron 90 con mezcla de etanol anhidro**

Ensayos de calidad	Unidad	Especificación técnica ^{1, 5 y 6}		Método de ensayo	
		Mínimo	Máximo		
Aspecto	...	Límpido sin sustancias en suspensión		Visual	
Densidad a 15°C	gr/cm ³	Informar		ASTM D4052	
Contenido de etanol anhidro	% v/v	24,0	27,0	ABNT NBR 13992	
Color	...	Amarillo		Visual	
Azufre	mg/kg	...	130	ASTM D5453	
Hidrocarburos aromáticos	% v/v	...	30,0	Infrarrojo ⁴	
Benceno	% v/v	...	1,5	ASTM D6277	
M.T.B.E	% v/v	...	2,0	ASTM D5845	
Tensión de vapor	KPa	49,0	93,0	ASTM D5191	
Gomas existentes	mg/100 ml	...	5,0	ASTM D381	
Numero de octanos	RON	90,0	...	ASTM D2699	
Destilación (volumen evaporado)	10%	°C	...	70,0	ASTM D86
	50%		65,0	120,0	
	90%		...	190,0	
	Punto final		...	225,0	
	Residuo	%	...	2,0	

Referencias

¹ Decreto N°4562/15

⁴ Determinado con método referencial de infrarrojo (admitido por el Ministerio de Industria y Comercio)

⁵ Resolución N°385/18

⁶ Resolución N°455/18

NAFTA KAPE 88

La formulación de la **Nafta Kape 88**, de **coloración roja**, comercializada por **PETROPAR** permite obtener **parámetros de calidad que superan** los requisitos establecidos través de **Decreto¹** y **Resolución^{5 y 6}**, indicados en la **Tabla I**, por el **Ministerio de Industria y Comercio** para la **Gasolina sin plomo Ron 85 con mezcla de etanol anhidro**.

Uno de los varios parámetros medidos que **garantiza la calidad mejorada** de la **Nafta Kape 88** es el **número de octano (RON) igual o superior a 88**.

Tabla I. Especificaciones técnicas para **Gasolina sin plomo Ron 85 con mezcla de etanol anhidro**

Ensayos de calidad	Unidad	Especificación técnica ^{1, 5 y 6}		Método de ensayo	
		Mínimo	Máximo		
Aspecto	...	Límpido sin sustancias en suspensión		Visual	
Densidad a 15°C	gr/cm ³	Informar		ASTM D4052	
Contenido de etanol anhidro	% v/v	24,0	27,0	ABNT NBR 13992	
Color	...	Rojo		Visual	
Azufre	mg/kg	...	85	ASTM D5453	
Hidrocarburos aromáticos	% v/v	...	25,0	Infrarrojo ⁴	
Benceno	% v/v	...	1,5	ASTM D6277	
M.T.B.E	% v/v	...	2,0	ASTM D5845	
Tensión de vapor	KPa	41,5	93,0	ASTM D5191	
Gomas existentes	mg/100 ml	...	5,0	ASTM D381	
Numero de octanos	RON	85,0	...	ASTM D2699	
Destilación (volumen evaporado)	10%	°C	...	65,0	ASTM D86
	50%		60,0	120,0	
	90%		...	190,0	
	Punto final		...	225,0	
	Residuo	%	...	2,0	

Referencias

¹ Decreto N°4562/15

⁴ Determinado con método referencial de infrarrojo (admitido por el Ministerio de Industria y Comercio)

⁵ Resolución N°385/18

⁶ Resolución N°455/18

NAFTA ECO FLEX 85

La **Nafta Eco Flex 85**, de **coloración naranja** característica, comercializada por **PETROPAR** esta formulado especialmente para **motores Flex**.

La composición de la **Nafta Eco Flex 85** (85% de Etanol Anhidro de pureza mínima igual a 99.6°GL y 15% Nafta Ron 90) y los resultados de calidad medidos que **superan las especificaciones técnicas** establecidas en el **Decreto¹** del **Ministerio de Industria y Comercio** e indicados en la **Tabla I** para el **Combustible E-85** hacen que este combustible suministre **potencia a los motores Flex** y **reduzca la emisión de gases nocivos** para el medio ambiente.

Tabla I. Especificaciones técnicas para **Combustible E-85**

Ensayos de calidad	Unidad	Especificación técnica ¹		Método de ensayo
		Mínimo	Máximo	
Apariencia	...	Límpido y claro, libre de contaminantes suspendidos o precipitados		Debe ser determinado a temperatura ambiente por encima de 21°C
Densidad a 15°C	gr/cm ³	0,7800	0,7900	ASTM D4052
Color	...	Naranja		Visual
Contenido de etanol anhidro	% v/v	83,0	87,0	ABNT NBR 13992
Gasolina sin plomo, min. RON 85	% v/v	13,0	17,0	ABNT NBR 13993
Azufre	mg/kg	...	100,0	ASTM D5453
Tensión de vapor	KPa	28,0	79,0	ASTM D5191
Gomas existentes	mg/100 ml	...	5,0	ASTM D381

Referencia

¹ Decreto N°4562/15