

	Gerencia de Control de Producto y Medio Ambiente	
	Manual de Procedimientos de la Sección Seguridad Industrial Planta Hernandarias	Revisión 00 Página 1 de 3
	Procedimiento para control de cantidad en la recepción de Gas Oil transportado en camiones cisternas	Fecha de aprobación: Fecha de Vigencia:

OBJETIVO
Establecer la secuencia de los procedimientos para el control de la cantidad en la recepción de Gas Oil transportado en camiones cisternas desde la Planta de Villa Elisa hasta la Planta de Hernandarias. Establecer una metodología que defina las tareas y responsabilidades de los funcionarios afectados a las operaciones. Definir los Registros a utilizar como consecuencia de la aplicación de este procedimiento.
CONCEPTO
Se refiere al control de cantidad en la recepción de combustibles líquidos transportados en camiones cisternas.
SECTORES QUE INTERVIENEN EN EL PROCEDIMIENTO
<input checked="" type="checkbox"/> Gerencia de Control de Producto y Medio Ambiente <input checked="" type="checkbox"/> Sección Seguridad Industrial – Planta Hernandarias <input checked="" type="checkbox"/> Gerencia Comercial/Departamento Planta Hernandarias <input checked="" type="checkbox"/> Empresas de Transporte terrestre contratadas <input checked="" type="checkbox"/> Empresas de Control Independiente contratada
DOCUMENTOS QUE INTERVIENEN EN EL PROCEDIMIENTO
<input checked="" type="checkbox"/> Documentos emitidos en el proceso de control de cantidad. <input checked="" type="checkbox"/> Tickets de descarga
DOCUMENTOS LEGALES QUE RIGEN AL PROCEDIMIENTO
<input checked="" type="checkbox"/> Contratos suscriptos entre PETROPAR y empresas prestadoras de servicios.
DOCUMENTOS RELACIONADOS
<ul style="list-style-type: none"> • API-MPMS-7: Temperature Determination. • API/ASTM Tabla 54B
NORMAS GENERALES
<ol style="list-style-type: none"> 1. Realizar la medición y registro de la cantidad recepcionada 2. Cotejar la cantidad descargada por cada camión cisterna según medidor volumétrico con la cantidad recepcionada según medición del tanque de tierra.

PAGINA	ANALISTA	FECHA DE APROBACION	FECHA DE VIGENCIA
	Eva Méndez		

	Gerencia de Control de Producto y Medio Ambiente	
	Manual de Procedimientos de la Sección Seguridad Industrial Planta Hernandarias	Revisión 00 Página 2 de 3
	Procedimiento para control de cantidad en la recepción de Gas Oil transportado en camiones cisternas	Fecha de aprobación: Fecha de Vigencia:

PASO	PROCEDIMIENTO	RESPONSABLE	TIEMPO ESTIMADO
1	<p style="text-align: center;">≡ Medición y registro de la cantidad recepcionada</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ Registrar la cantidad indicada en el totalizador de medidor volumétrico al inicio de la operación de descarga de cada camión cisterna. ◆ Verificar el documento de la carga emitido en origen, el estado general del camión cisterna y las condiciones del precintado. Cualquier irregularidad relacionada con la carga, como pérdida de producto o precintos rotos, será objeto de consideración para la aceptación o no de la misma, previa realización del control de calidad del producto. ◆ Medición y registro conforme a Normas Internacionales vigentes, de la temperatura del producto contenido en el camión cisterna (en °C). ◆ Medición y registro del nivel del producto contenido en el camión cisterna y comparación con el reportado en origen. ◆ Controlar la descarga del producto por medidor volumétrico, para lo cual será utilizado un ticket que registre el volumen consignado por el contador en litros naturales. ◆ La cantidad descargada en litros naturales será referida a 15°C, mediante densidad a 15°C obtenida en el laboratorio y el factor corrección de volumen obtenido de la Tabla 54B para determinar la "cantidad recibida". Si se registra una diferencia superior a 0,06 % respecto al volumen consignado en origen o en caso de producto contaminado, se debe comunicar el Jefe de Planta y éste a su vez al transportista, además de dejar constancia en el informe diario. ◆ En caso de que el medidor afectado a la descarga presente algún inconveniente, se considerará la medición del nivel de producto referencial efectuada con la regla de medición para determinar la cantidad de producto descargado. 	<p>Jefe Sección Seguridad Industrial (Planta Hernandarias)</p>	<p>Según Evento</p>

PAGINA	ANALISTA	FECHA DE APROBACION	FECHA DE VIGENCIA
	Eva Méndez		

	Gerencia de Control de Producto y Medio Ambiente	
	Manual de Procedimientos de la Sección Seguridad Industrial Planta Hernandarias	Revisión 00 Página 3 de 3
	Procedimiento para control de cantidad en la recepción de Gas Oil transportado en camiones cisternas	Fecha de aprobación: Fecha de Vigencia:

	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Una vez finalizada la descarga se verificará el vacío de las cisternas del camión. ◆ Registrar la cantidad indicada en el totalizador del medidor volumétrico al finalizar la operación de descarga de cada camión cisterna. ◆ Elaborar la documentación correspondiente a cada camión recepcionado y el resumen diario que contenga la información de la cantidad descargada, en litros naturales y litros a 15°C, e informar diariamente a la Gerencia de Control de Producto y Medio Ambiente. 		
--	---	--	--

OBSERVACION:

PAGINA	ANALISTA	FECHA DE APROBACION	FECHA DE VIGENCIA
	Eva Méndez		