


PETROLEOS PARAGUAYOS - PETROPAR

Código:

FR/GPP1-PMJT_MAN-24

CARACTERIZACIÓN DE PROCESOS

Revisión:

08

GPP1 - Identificación de objetivos por Proceso, Subprocesos y Actividades

(Documento de referencia - Formato 38, 39 y 48 - Manual de Implementación - MECIP)

MACROPROCESO DE APOYO: Gestión de Ingeniería e Infraestructura - MA/2
OBJETIVO: Gestionar y administrar los recursos en forma oportuna y eficiente para asegurar el financiamiento de los planes y programas de la empresa, así como adquirir los bienes y servicios necesarios de acuerdo en el marco legal vigente.

PROCESO: Mantenimiento de Equipos Industriales y Supervisión de Obras - MA/2.1

OBJETIVO: Gestionar y coordinar para el mantenimiento y puesta en marcha de todos los equipos industriales para la operación.

DEPENDENCIA: GCIA. PLTA. IND. MAURICIO JOSE TROCHE

CARGO RESPONSABLE: Gerente de Planta MJT

OBJETIVOS ESTRATEGICOS INSTITUCIONALES ASOCIADOS: OE/4 - PROCESOS INTERNOS - Impulsar la modernización de las plantas industriales.

Descripción

Sub Proceso 3 - Código	Objetivo	Cargo Responsable
MA 2.1.3 GESTIÓN DE MANTENIMIENTO MAURICIO JOSÉ TROCHE	Gestionar y coordinar para el mantenimiento y puesta en marcha de todos los equipos industriales para la operación.	Jefe Departamento de Mantenimiento MJT
Actividades - Código	Objetivo	Cargo Responsable
MA 2.1.3.1 MANTENIMIENTO ELECTRICO (MAURICIO JOSÉ TROCHE)	Controlar el mantenimiento y puesto a punto de los equipos eléctricos en todos los sectores para entrar en operación	Jefe - Sección Electricidad (Mauricio José Troche.)
MA 2.1.3.2 OPERACIÓN DE TALLER METALURGICO (MAURICIO JOSÉ TROCHE)	Realizar trabajos de tornería, prensado, plegado, cortadura, creep, ensayos no destructivos y destructivos en las piezas durante su desmontaje, montaje y proceso de producción.	Jefe - Sección Taller Metalúrgico (Mauricio José Troche.)
MA 2.1.3.3 OPERACIÓN DE SOLDADURA (MAURICIO JOSÉ TROCHE)	Inspeccionar y reparar las piezas metálicas con desgaste o rotura y reemplazar por medio de adición con soldadura para puesta en condiciones para el momento de entrar en operación.	Jefe - Sección Taller de Soldadura (Mauricio José Troche.)
MA 2.1.3.4 AUTOMATIZACION E INSTRUMENTACION (MAURICIO JOSÉ TROCHE)	Controlar y poner en condiciones los sistemas de software y hardware en el manejo de los paneles/ PLCs en Pre Zafra y durante el proceso de producción.	Jefe - Sección Automatización e Instrumentación (Mauricio José Troche.)
MA 2.1.3.5 MANTENIMIENTO CIVIL (MAURICIO JOSÉ TROCHE)	Proyectar,contruir y reparar las obras civiles de la planta industrial.	Jefe - Sección Mantenimiento Civil (Mauricio José Troche.)
Sub Proceso 4 - Código	Objetivo	Cargo Responsable
MA 2.1.4 APOYO DE PLANTA	Gestionar que los móviles y maquinarias de la empresa estén en óptimas condiciones para su utilización en funcionamiento de la Planta.	Jefe Departamento de Apoyo de Planta


PETROLEOS PARAGUAYOS - PETROPAR

Código:

FR/GPP1-PMJT_MAN-24

CARACTERIZACIÓN DE PROCESOS

Revisión:

08

GPP1 - Identificación de objetivos por Proceso, Subprocesos y Actividades

(Documento de referencia - Formato 38, 39 y 48 - Manual de Implementación - MECIP)

Actividades - Código	Objetivo	Cargo Responsable
MA 2.1.4.1 OPERACIÓN DE TALLER MECANICO	Coordinar los trabajos en apoyo a las distintas secciones y de servicio asistencial a los cañeros.	Jefe - Sección Taller Mecanico
MA 2.1.4.2 ADMINISTRACION DE TRANSPORTE	Verificar y controlar el estado/condiciones mecanicas de los moviles de la empresa.	Jefe - Sección Transporte
MA 2.1.4.3 MANTENIMIENTO PREDIAL	Mantener en condiciones óptimas las areas verdes de la empresa (limpieza de parques, jardines).	Jefe - Sección Mantenimiento Predial