

	PETROLEOS PARAGUAYOS - PETROPAR		Código:	FR/GPP4-PMJT_MAN-24
	CARACTERIZACIÓN DE PROCESOS		Revisión:	08
GPP4 - Identificación y determinación de Insumos y Proveedores por Procesos, Subprocesos y Actividades.				
MACROPROCESO DE APOYO: Gestión de Ingeniería e Infraestructura - MA/2				
OBJETIVO: Proyectar y diseñar las infraestructuras requeridas para el cumplimiento de la misión de la empresa y garantizar la operación segura y continua de las mismas, mediante planes de mantenimiento concebidos según criterios de eficiencia, bajo costo y oportunidad.				
PROCESO: MANTENIMIENTO DE EQUIPOS INDUSTRIALES Y SUPERVISION DE OBRAS - MA/2.1				
OBJETIVO: Planificar, dirigir, coordinar y controlar las actividades de mantenimiento y supervisión de obras. (Tiene como fin la planificación, la coordinación y fiscalización de los trabajos de los diferentes sectores que abarcan los equipos industriales. La supervisión de obras tiene por objetivos controlar que los trabajos se cumplan según lo establecido en los planos, especificaciones técnicas y contrato.) / Gestionar y coordinar para el mantenimiento y puesta en marcha de todos los equipos industriales para la operación.				
DEPENDENCIA: GCIA. PLTA. IND. MAURICIO. JOSE. TROCHE				
CARGO RESPONSABLE: Gerente Planta Industrial MJT.				
OBJETIVOS ESTRATEGICOS INSTITUCIONALES ASOCIADOS: OE/2 - Financiera - Lograr Eficiencia Operativa y de Gestión. OE/6 - Potenciar la responsabilidad social, ambiental y la seguridad industrial.				
Procesos - Código	Insumos/entradas	Características del Insumo/entrada	Proveedores	Recursos
MA 2.1 MANTENIMIENTO DE EQUIPOS INDUSTRIALES Y SUPERVISION DE OBRAS	1- Resumen de todos los trabajos programados y realizados según necesidad de la Planta Industrial	1- Planillas y libro de novedades	Gerencia de Mantenimiento/Jefe dpto Mantenimiento/ Jefe de Seccion.	Jefe
Sub-Procesos 3 - Código	Insumos/entradas	Características del Insumo/entrada	Proveedores	Recursos
MA 2.1.3 GESTIÓN DE MANTENIMIENTO MAURICIO JOSÉ TROCHE	1- Registro de personales del turno	1- Libro de novedades	• Encargado de turno	Operadores/ Ayudantes
	2- Parte diaria		• Jefe de Turno	Operadores/ Ayudantes
Actividades - Código	Insumos/entradas	Características del Insumo/entrada	Proveedores	Recursos
MA 2.1.3.1 MANTENIMIENTO ELECTRICO (MAURICIO JOSÉ TROCHE)	1- Registro de personales del turno	1- Libro de novedades	• Encargado de turno	Operadores/ Ayudantes
	2- Parte diaria	2- Memo/Nota Interna	• Jefe de Turno	Operadores/ Ayudantes
	3- Personal a contratar	3- Memo/Nota Interna	• Jefe Dpto. Mantenimiento.	Operadores/ Ayudantes
MA 2.1.3.2 OPERACIÓN DE TALLER METALURGICO (MAURICIO JOSÉ TROCHE)	1- Registro de personales del turno	1- Libro de novedades	• Encargado de turno	Operadores/ Ayudantes
	2- Parte diaria	2- Memo/Nota Interna	• Jefe de Turno	Operadores/ Ayudantes
	3- Personal a contratar	3- Memo/Nota Interna	• Jefe de Turno	Operadores/ Ayudantes
	4- Capacitacion de operadores	4- Memo/Nota Interna	• Jefe de Turno	Operadores/ Ayudantes
	5- Detector de fisuras.	5- Herramientas tecnicas	• Jefe de Turno	Operadores/ Ayudantes

	PETROLEOS PARAGUAYOS - PETROPAR			Código:	FR/GPP4-PMJT_MAN-24
	CARACTERIZACIÓN DE PROCESOS			Revisión:	08
GPP4 - Identificación y determinación de Insumos y Proveedores por Procesos, Subprocesos y Actividades.					
MACROPROCESO DE APOYO: Gestión de Ingeniería e Infraestructura - MA/2					
MA 2.1.3.3 OPERACIÓN DE SOLDADURA (MAURICIO JOSÉ TROCHE)	1- Registro de personales del turno	1- Libro de novedades	• Encargado de turno	Operadores/ Ayudantes	
	2- Parte diaria	2- Memo/Nota Interna	• Jefe de Turno	Operadores/ Ayudantes	
	3- Personal a contratar	3- Memo/Nota Interna	• Jefe Dpto. Mantenimiento.	Operadores/ Ayudantes	
	4- Maquinarias	4- Memo/Nota Interna	• Jefe de Sección	Operadores/ Ayudantes	
	5- Capacitación.	4- Memo/Nota Interna	• Jefe de Sección	Operadores/ Ayudantes	
MA 2.1.3.4 AUTOMATIZACION E INSTRUMENTACION (MAURICIO JOSÉ TROCHE)	1- Registro de personales del turno	1- Libro de novedades	• Jefe de Turno	Operadores/ Ayudantes	
	2- Parte diaria	2- Memo/Nota Interna	• Jefe de Turno	Operadores/ Ayudantes	
	3- Capacitación	3- Memo/Nota Interna	• Jefe de Sección	Operadores/ Ayudantes	
MA 2.1.3.5 MANTENIMIENTO CIVIL (MAURICIO JOSÉ TROCHE)	1- Registro de personales del turno	1- Libro de novedades	• Jefe de Turno	Operadores/ Ayudantes	
	2- Parte diaria	2- Libro de novedades	• Jefe de Turno	Operadores/ Ayudantes	
	3- Personal calificado.	3- Maestro albañil	• Jefe de Sección	Operadores/ Ayudantes	
Sub-Procesos 4- Código	Insumos/entradas	Características del Insumo/entrada	Proveedores	Recursos	
MA 2.1.4 APOYO DE PLANTA	1- Control y gestión necesidades de las secciones a cargo.	1- Libro diario	• Jefe de Sección	Jefe	
	2- Elaboración del PAC	2- Memorandum	• Gerencia	Operadores/ Ayudantes	
Actividades - Código	Insumos/entradas	Características del Insumo/entrada	Proveedores	Recursos	
MA 2.1.4.1 OPERACIÓN DE TALLER MECANICO	1- Trabajos realizados	1- Actividades según evento	• Jefe de turno	Operadores/ Ayudantes	
	2- Verificación y estados de los equipos	2- Verificación visual insitud	• Mecanico de turno	Operadores/ Ayudantes	
	3- Ayuda social	3- Solicitud Autorizada por la Gerencia	• Jefe de Dpto - Gerencia	Jefe	
MA 2.1.4.2 ADMINISTRACION DE TRANSPORTE	1- Informe diario	1- Nota y/o Memorándum	• Gerente, Jefe de departamento y Jefe de Sección.	Jefe	
MA 2.1.4.3 MANTENIMIENTO PREDIAL	1- Trabajos realizados	1- Actividades según evento	• Jefe de Sección Mantenimiento Predial	Operadores/ Ayudantes	
	2- Solicitudes realizadas por los diferentes sectores de la empresa.	2- Nota y/o Memorándum	• Gerente, Jefe de departamentos y Jefes de Secciones.	Jefe	