

	<b>PETROLEOS PARAGUAYOS - PETROPAR</b>		Código:	FR/GPP5-PMJT_MAN-24	
	<b>CARACTERIZACIÓN DE PROCESOS</b>		Revisión:	08	
<b>GPP5 - Identificación de Tareas en las Actividades de los Procesos y Subprocesos</b>					
<i>(Documento de referencia - Formato 49 - Manual de Implementación - MECIP)</i>					
<b>MACROPROCESO DE APOYO: Gestión de Ingeniería e Infraestructura - MA/2</b>					
<b>OBJETIVO:</b> Proyectar y diseñar las infraestructuras requeridas para el cumplimiento de la misión de la empresa y garantizar la operación segura y continua de las mismas, mediante planes de mantenimiento concebidos según criterios de eficiencia, bajo costo y oportunidad.					
<b>PROCESO: MANTENIMIENTO DE EQUIPOS INDUSTRIALES Y SUPERVISIÓN DE OBRAS - MA/2.1</b>					
<b>OBJETIVO:</b> Planificar, dirigir, coordinar y controlar las actividades de mantenimiento y supervisión de obras. (Tiene como fin la planificación, la coordinación y fiscalización de los trabajos de los diferentes sectores que abarcan los equipos industriales. La supervisión de obras tiene por objetivos controlar que los trabajos se cumplan según lo establecido en los planos, especificaciones técnicas y contrato.) / Gestionar y coordinar para el mantenimiento y puesta en marcha de todos los equipos industriales para la operación.					
<b>DEPENDENCIA: GCIA. PLTA. IND. MAURICIO. JOSE. TROCHE</b>					
<b>CARGO RESPONSABLE: Gerente Planta Industrial MJT.</b>					
<b>OBJETIVOS ESTRATEGICOS INSTITUCIONALES ASOCIADOS:</b> OE/2 - Financiera - Lograr Eficiencia Operativa y de Gestión. OE/6 - Potenciar la responsabilidad social, ambiental y la seguridad industrial.					
Sub Procesos	Actividades	Tareas por Actividades	Tiempo de Ejecución (Tiempo/Funcionarios)		
Sub Procesos 3	Actividades 1 Codigo	Tareas por Actividades 1	Tiempo de Ejecución (Hora/Funcionario)		
MA 2.1.3 GESTIÓN DE MANTENIMIENTO MAURICIO JOSÉ TROCHE	MA 2.1.3.1 MANTENIMIENTO ELECTRICO (MAURICIO JOSÉ TROCHE)	Controlar el funcionamiento de todo los elementos eléctricos de la planta industrial	8 Hs- 4 personas		
		Actualizar y observar el estado del cableado dentro de la planta industrial	8 Hs- 4 personas		
		Realizar mantenimientos preventivos y correctivos en los motores	8 Hs- 4 personas		
		Inspecciona el estado de los motores durante su proceso de arranque	8 Hs- 4 personas		
		Limpiar y observar el estado de los tableros evitando así problemas de corto circuito y demás	8 Hs- 4 personas		
	<b>Actividades 2- Codigo</b>	<b>Tareas por Actividades 2</b>		<b>Tiempo de Ejecución (Hora/Funcionario)</b>	
	MA 2.1.3.2 OPERACIÓN DE TALLER METALURGICO (MAURICIO JOSÉ TROCHE)	Torneado Se realizan para obtener medidas exactas o precisas en piezas diseñadas	8 Hs- 4 personas		
		Montaje/Desmontaje de Bombas Se realizan para obtener medidas exactas o precisas en piezas diseñadas	8 Hs- 4 personas		
		Reparaciones Pre Zafra y Zafra Se realizan para obtener medidas exactas o precisas en piezas diseñadas	8 Hs- 4 personas		

		<b>PETROLEOS PARAGUAYOS - PETROPAR</b>		Código:	FR/GPP5-PMJT_MAN-24	
		<b>CARACTERIZACIÓN DE PROCESOS</b>		Revisión:	08	
<b>GPP5 - Identificación de Tareas en las Actividades de los Procesos y Subprocesos</b>						
<i>(Documento de referencia - Formato 49 - Manual de Implementación - MECIP)</i>						
MA 2.1.3 GESTIÓN DE MANTENIMIENTO MAURICIO JOSÉ TROCHE	MA 2.1.3.2 OPERACIÓN DE TALLER METALURGICO (MAURICIO JOSÉ TROCHE)	Ensayos no destructivos y destructivos Se realizan para obtener medidas exactas o precisas en piezas diseñadas	8 Hs- 4 personas			
		Pulido Se realizan para obtener medidas exactas o precisas en piezas diseñadas	8 Hs- 4 personas			
	Actividades 3- Codigo	Tareas por Actividades 2	Tiempo de Ejecución (Hora/Funcionario)			
	MA 2.1.3.3 OPERACIÓN DE SOLDADURA (MAURICIO JOSÉ TROCHE)	Soldadura de arco Para la unión o relleno de piezas que sufrieron algún desgaste, fisura o rotura	8 Hs- 4 personas			
Soldadura electrica Para la unión o relleno de piezas que sufrieron algún desgaste, fisura o rotura		8 Hs- 4 personas				
Sub Proceso 3 - Código	Actividades 4	Tareas por Actividades 2	Tiempo de Ejecución (Horas/Funcionarios)			
MA 2.1.3 GESTIÓN DE MANTENIMIENTO MAURICIO JOSÉ TROCHE	MA 2.1.3.4 AUTOMATIZACION E INSTRUMENTACION (MAURICIO JOSÉ TROCHE)	El software Deben estar actualizados de acuerdo al formato instalado y con todos los accesorios para evitar pérdidas de la información durante el proceso de producción	8 Hs- 4 personas			
		El software Deben estar actualizados de acuerdo al formato instalado y con todos los accesorios para evitar pérdidas de la información durante el proceso de producción	8 Hs- 4 personas			
		El control de PLC's deben estar actualizados de acuerdo al formato instalado y con todos los accesorios para evitar pérdidas de la información durante el proceso de producción	8 Hs- 4 personas			
	Actividades 5- Codigo	Tareas por Actividades 1	Tiempo de Ejecución (Hora/Funcionario)			
	MA 2.1.3.5 MANTENIMIENTO CIVIL (MAURICIO JOSÉ TROCHE)	Diseño se realiza por medio de un diseño de mejora o reformación de algún sector o área dentro de la planta	8 Hs- 4 personas			
Construcción se realiza por medio de un diseño de mejora o reformación de algún sector o área dentro de la planta		8 Hs- 4 personas				
Sub Proceso 4- Código	Actividades 1 Codigo	Tareas por Actividades 2	Tiempo de Ejecución (Horas/Funcionarios)			
MA 2.1.4 APOYO DE PLANTA	MA 2.1.4.1 OPERACIÓN DE TALLER MECANICO	Tarea 1- Verificación Tren delantero	8 Hs- 4 personas			
		Tarea 2- Cambio aceite	8 Hs- 4 personas			
		Tarea 3- Cambio de Filtros	8 Hs- 4 personas			
		Tarea 4- Montaje de motor	8 Hs- 4 personas			

	PETROLEOS PARAGUAYOS - PETROPAR		Código:	FR/GPP5-PMJT_MAN-24
	CARACTERIZACIÓN DE PROCESOS		Revisión:	08
<b>GPP5 - Identificación de Tareas en las Actividades de los Procesos y Subprocesos</b>				
<i>(Documento de referencia - Formato 49 - Manual de Implementación - MECIP)</i>				
MA 2.1.4 APOYO DE PLANTA	MA 2.1.4.1 OPERACIÓN DE TALLER MECANICO	Tarea 5- Mantenimiento de flota automotores	8 Hs- 4 personas	
		Tarea 6- Apoyo a cañeros	8 Hs- 4 personas	
	<b>Actividades 2- Codigo</b>	<b>Tareas por Actividades 2</b>	<b>Tiempo de Ejecución (Hora/Funcionario)</b>	
	MA 2.1.4.2 ADMINISTRACION DE TRANSPORTE	Limpieza Recolectar los residuos/Basura	8 Hs- 4 personas	
		Limpieza Verificar las herramientas detrabajo si están en condiciones para operar	8 Hs- 4 personas	
	<b>Actividades 3- Codigo</b>	<b>Tareas por Actividades 2</b>	<b>Tiempo de Ejecución (Hora/Funcionario)</b>	
	MA 2.1.4.3 MANTENIMIENTO PREDIAL	Limpieza en previo de la fabrica	8 Hs- 4 personas	