



PETROLEOS PARAGUAYOS - PETROPAR

Código:

FR/GPP7-
PMJT_MAN-24

CARACTERIZACIÓN DE PROCESOS

Revisión:

08

GPP7- Tablero de Indicadores de Segundo Nivel - Modelo de Operación por Procesos.

(Corresponde al documento de referencia - Formato 99 - Manual de Implementación - MECIP)

MACROPROCESO DE APOYO: Gestión de ingeniería e infraestructura - MA/2

OBJETIVO: Proyectar y diseñar las infraestructuras requeridas para el cumplimiento de la misión de la empresa y garantizar la operación segura y continua de las mismas, mediante planes de mantenimiento concebidos según criterios de eficiencia, bajo costo y oportunidad.

PROCESO: MANTENIMIENTO DE EQUIPOS INDUSTRIALES Y SUPERVISIÓN DE OBRAS - MA/2.1

OBJETIVO: Planificar, dirigir, coordinar y controlar las actividades de mantenimiento y supervisión de obras. (Tiene como fin la planificación, la coordinación y fiscalización de los trabajos de los diferentes sectores que abarcan los equipos industriales. La supervisión de obras tiene por objetivo, controlar que los trabajos se cumplan según lo establecido en los planos, especificaciones técnicas y contrato. Gestionar y coordinar para el mantenimiento y puesta en marcha de todos los equipos industriales para la operación.

DEPENDENCIA: GCIA. PLTA. IND. MAURICIO. JOSE. TROCHE

CARGO RESPONSABLE: Gerente Planta Industrial MJT.

OBJETIVOS ESTRATEGICOS INSTITUCIONALES ASOCIADOS: OE/4 - PROCESOS INTERNOS - Impulsar la modernización de las plantas industriales.

DESCRIPCIÓN

Sub Proceso 3 - Código	Actividades - Código	(1) Objetivo	(2) Factor Crítico de Éxito	(3) Tipo de indicador	(4) Denominación del Indicador	(5) Fórmula	(6) Descripción	(7) Línea de Base	(8) Meta	(9) Rango de Tolerancia	(10) Periodicidad	(11) Responsable
MA 2.1.3 GESTION DE MANTENIMIENTO MAURICIO JOSE TROCHE	Actividad 1 - Código	CONTROLAR LA IMPLEMENTACION YSEGUIMIENTO DEL SISTEMA DE LOS TRABAJOS REALIZADOS EN EL AREA DE ELECTRICIDAD	Control de operación	Gestión	Mantener los registros de la capacidad de los trabajos actualizados	Informes de control /Supervisión de los trabajos	Todos los equipos deben contar con los requisitos básicos para realizar los trabajos correspondientes	0%	90%	80%	Diario	Jefe Dpto
	MA 2.1.3.1 MANTENIMIENTO ELECTRICO (MAURICIO JOSÉ TROCHE)											
MA 2.1.3 GESTION DE MANTENIMIENTO MAURICIO JOSE TROCHE	Actividad 2 - Código	CONTROLAR LA IMPLEMENTACION YSEGUIMIENTO DEL SISTEMA DE LOS TRABAJOS REALIZADOS EN EL AREA DE TALLER MATALURGICO	Control de operación	Gestión	Mantener los registros de la capacidad de los trabajos actualizados	Informes de control /Supervisión de los trabajos	Todos los equipos deben contar con los requisitos básicos para realizar los trabajos correspondientes	0%	90%	80%	Diario	Jefe Dpto
	MA 2.1.3.2 OPERACIÓN DE TALLER METALURGICO (MAURICIO JOSÉ TROCHE)											



PETROLEOS PARAGUAYOS - PETROPAR

Código: FR/GPP7-
PMJT_MAN-24

CARACTERIZACIÓN DE PROCESOS

Revisión: 08

GPP7- Tablero de Indicadores de Segundo Nivel - Modelo de Operación por Procesos.

(Corresponde al documento de referencia - Formato 99 - Manual de Implementación - MECIP)

MA 2.1.4 APOYO EN PLANTA	Actividad 2 - Codigo	CONTROLAR LA IMPLEMENTACION YSEGUIMIENTO DEL SISTEMA DE GESTION DEL CONSUMO DE COMBUSTIBLES, DE REPUESTOS DE VEHICULOS Y MAQUINRIAS PESADAS	Control de operación	Gestión	Mantener los registros de la capacidad de los trabajos actualizados	Informes de control /Supervisión de los trabajos	Todos los equipos deben contrar con los requisitos básicos para realizar los trabajos correspondientes	0%	90%	80%	Diario	Jefe Dpto
	MA 2.1.4.2 ADMINISTRACION DE TRANSPORTE											
	Actividad 3 - Codigo	CONTROLAR LA REALIZACION DE LOS TRABAJOS DE LIMPIEZA GENERAL	Control de operación	Gestión	Mantener los registros de la capacidad de los trabajos actualizados	Informes de control /Supervisión de los trabajos	Todos los equipos deben contrar con los requisitos básicos para realizar los trabajos correspondientes	0%	90%	80%	Diario	Jefe Dpto
	MA 2.1.4.3 MANTENIMIENTO PREDIAL											