


PETROLEOS PARAGUAYOS - PETROPAR

Código: FR/GPP-PMJT_MAN-24

FICHA DE PROCESO

Revisión: 08

COMPONENTE: Control de la Planificación		PRINCIPIO: Gestión por procesos	
MACROPROCESO DE APOYO: Gestión de Ingeniería e Infraestructura		OBJETIVO DEL MACROPROCESO: Proyectar y diseñar las infraestructuras requeridas para el cumplimiento de la misión de la empresa y garantizar la operación segura y continua de las mismas, mediante planes de mantenimiento concebidos según criterios de eficiencia, bajo costo y oportunidad.	
CODIGO: - MA/2			
PROCESO: Mantenimiento de Equipos Industriales y Supervisión de Obras.	CODIGO: MA/2.1	DEPENDENCIA RESPONSABLE: GCIA. PLTA. IND. MAURICIO JOSE TROCHE.	SIGLA: GPMJT
OBJETIVO DEL PROCESO: Gestionar y coordinar para el mantenimiento y puesta en marcha de todos los equipos industriales para la operación.		INTERACCIÓN CON OTROS PROCESOS:	
OBJETIVOS ESTRATEGICOS INSTITUCIONALES ASOCIADOS: OE/4 - PROCESOS INTERNOS - Impulsar la modernización de las plantas industriales.			
INICIO: Programa Anual de actividades - Plan Estratégico de la Empresa.		FINAL: Ejecución de Plan Anual e informes finales de gestión.	
PROVEEDORES	INSUMOS/ENTRADAS	PRODUCTOS/SALIDAS/RESULTADOS	CLIENTES
Gerencia de Mantenimiento/Jefe dpto Mantenimiento/ Jefe de Seccion. - .	Resumen de todos los trabajos programados y realizados según necesidad de la Planta Industrial.	Informes diarios/ Memorandums - Cuaderno de novedades.	Jefe Dpto Mantenimineto, Gerencia de Planta
RECURSOS	REPORTES E INFORMES	BASE LEGAL APLICABLE	INDICADORES
Operadores y Ayudantes	Seguridad en el trabajo, manejo supervisión y fízcalizacion - Informes institucionales,	LEY Nº 2998 - 2015 / NORMA Nº 025 INTN- 2008 / RESOLUCIÓN PR - PR Nº 552 - 30/5/2023 - Reglamento Interno - LEY Nº 2748 - 2005	Mantener los registros de la capacidad de los trabajos actualizados -
CONTROLES EXISTENTES			
Solicitud de licencia o comabio de turno - Hoja de control de proceso - Analisis de control de proceso - Visulazación in situ de camiones en playa - Control de existencia de materiales en almacenes y orden de trabajo - Monitoreo constante del sistema - Reporte diario de los operadores - Fízcalizacion de cada sector - Control y monitoreo de piezas, herramientas y maquinas dentro de la zona operativa - Supervición permanente del sector y registro de cuaderno de novedades - Otros.			